

Qualities that Bond



INFORMACION DE PRODUCTO

ULTIFIL 2001 - 810 NL

Resina epoxi de doble componente
Auto extinguible UL94-V0
Sin contenido de halógenos, antimonio o fósforo
Color negro
HOMOLOGADA UL (FILE Nº E174454)

Descripción: La resina **ULTIFIL 2001 – 810 NL** es un sistema epoxi de doble componente, con cargas de color negro y auto extinguible. El sistema se caracteriza por su facilidad de proceso a temperatura ambiente, buena resistencia al choque térmico una vez polimerizada y una buena conductividad térmica. La autoextiguibilidad de la resina se obtiene sin recurrir al uso de aditivos retardantes de la llama a base de antimonio, fósforo u compuestos halogenados. Adicionalmente la mezcla se caracteriza por su baja viscosidad y excelente acabado superficial de los componentes.

Descripción: Para el encapsulado, relleno y sellado de componentes eléctricos y electrónicos.

Datos Técnicos:

Propiedades al suministro	Ensayos	Unidad	Valores
BASE ULTIFIL 2001 – 810 NL			
Apariencia			Líquido negro opaco de viscosidad media
Viscosidad de la base a 25ºC		poise	150
Densidad específica de la base		-	1.78
ENDURECEDOR ULTIFIL 2001 – 810 NL			
Apariencia			Líquido claro
Viscosidad del endurecedor a 25ºC		poise	1.00
Densidad específica del endurecedor		-	1.00
MEZCLA ULTIFIL 2001 - 810 NL			
Relación de mezcla			6.25 : 1 en peso 3.5 : 1 en volumen
Viscosidad de la mezcla a 25ºC		poise	35 – 45
Densidad específica de la mezcla		-	1.61
Tiempo de vida de la mezcla (masa 500 g)		Minutos	30 a 60

Embalaje: **"Link Pack"** de 1 kg

Kits de 1 y 7.25 kg.

En envase de:	Resina base	:	Endurecedor
	5 x 6.25 kg	:	5 kg
	6 x 26 kg	:	25 kg
	2 x 235 kg	:	3 x 25 kg

NOTA: Debido a la continua introducción de mejoras, AEV Iberica, S.L. se reserva el derecho de suministrar productos que puedan diferir ligeramente de aquellos mostrados o descritos en esta publicación.

Email:
info@aeviberica.com
www.aeviberica.com

AEV Iberica, S.L.
Puig i Pidemunt, 16, 08302 Mataró, Barcelona
Tel: ++ 34 93 755 60 92
Fax: ++ 34 93 755 60 93



Qualities that Bond



Modo de empleo:

Gran parte de los problemas que aparecen durante el empleo de sistemas de resina de doble componente son ocasionados por una mezcla incorrecta. Para evitarlo, se recomienda seguir el proceso descrito a continuación:

Remover la resina base antes del mezclado para asegurar que todos sus componentes y cargas se encuentran homogéneamente repartidos en su masa. El proceso de agitado debería rascar el fondo y las paredes del recipiente, asegurándose de que no quedan zonas "muertas" de material sin remover pero al mismo tiempo el proceso debe realizarse de forma relativamente lenta, agitando con un movimiento circular horizontal para evitar en lo posible la inclusión de aire en la resina.
Si se dispone de suficiente tiempo, este agitado inicial puede realizarse de forma más cómoda, precalentando sólo la resina base hasta unos 30 a 40ºC, agitando durante 1 hora antes de la mezcla de ambos componentes. Si al mezclar ambos componentes la resina base aún está caliente, la vida útil de la mezcla se reducirá considerablemente.
La cantidad de base y endurecedor necesarios para la mezcla pueden medirse por peso, por volumen o utilizando uno de nuestros kits de producto pre-pesado, pero debe resaltarse que la vida útil de la mezcla se acorta a medida que se incrementa la cantidad de material mezclado. Asegurar la mezcla completa y uniforme de ambos componentes utilizando el método de agitado y raspado horizontal descrito anteriormente, el cual evitará asimismo la inclusión de aire en la mezcla. Este proceso de mezclado puede durar hasta 4-5 minutos, siendo muy recomendable, si el tiempo de vida de la mezcla lo permite, extender el proceso de mezclado ya que gran parte de los problemas con la mezcla pueden ser evitados en este punto.

Ciclo de curado:

500 g de masa	Endurecido	36 horas a temperatura ambiente.
	Curado completo	72 horas a temperatura ambiente.

Curado a temperatura elevada (recomendado): 4 horas a 60ºC

Propiedades de la resina curada	Ensayos	Unidad	Valores
Dureza superficial Shore "D"			87
Inflamabilidad	UL 94		V0 (Nº UL E174454)
Temperatura de deflexión	BS 2782	ºC	48
Conductividad térmica	BS 874	W/m·K	0.44
Rigidez dieléctrica	BS 2782	kV/cm	105
Factor de pérdidas dieléctricas a 1 kHz	BS 2782	-	0.06
Resistividad cúbica	BS 2782	Ω·cm	$> 10^{14}$

Almacenamiento: Entre 10ºC y 30ºC en embalaje sellados: Tiempo de almacenamiento mínimo 24 meses. En los sistemas de resina epoxi con cargas, éstos tienen tendencia a precipitar. Agitar perfectamente la resina base antes del mezclado.

Seguridad e higiene: Consultar las hojas de Datos de Seguridad correspondientes.

Mezclado: Ver instrucciones de mezclado.

Fuentes: Información extraída de datos de la empresa AEV Plc. Fecha última publicación: 02/00. Ref: Nº 2 rc

Email:
info@aeviberica.com
www.aeviberica.com

AEV Iberica, S.L.
Puig i Pidemunt, 16, 08302 Mataró, Barcelona
Tel: ++ 34 93 755 60 92
Fax: ++ 34 93 755 60 93